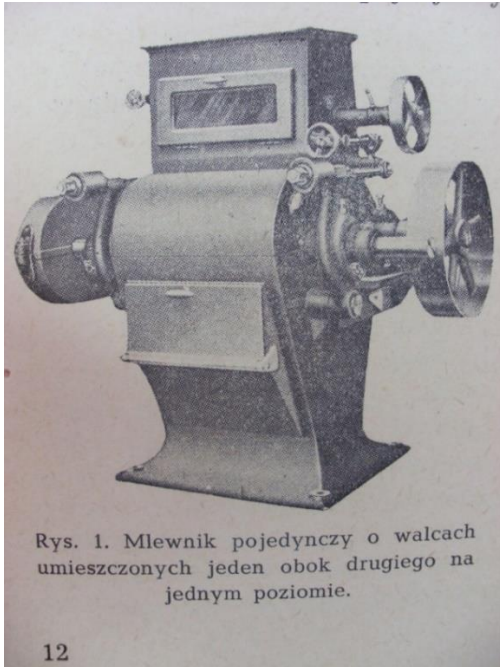


**Mlewnik walcowy Diener & Boldt Maschinen-Fabrick und Muhlenbaum-Anstalt Breslau,
lata 30. XX w., GPE-3849/f**

Mlewnik walcowy złożony z metalowej obudowy koloru ciemnej cegły i dwóch ogromnych wałków. Mlewnik walcowy jest urządzeniem młyńskim służącym do przemiału ziarna na mąkę. Urządzenie napędzane za pomocą pasa transmisyjnego.

wys.: 143 cm, szer.: 128 cm, głęb.: 78 cm, waga łączna: ok. 1 tony



Przykład kompletnego mlewnika





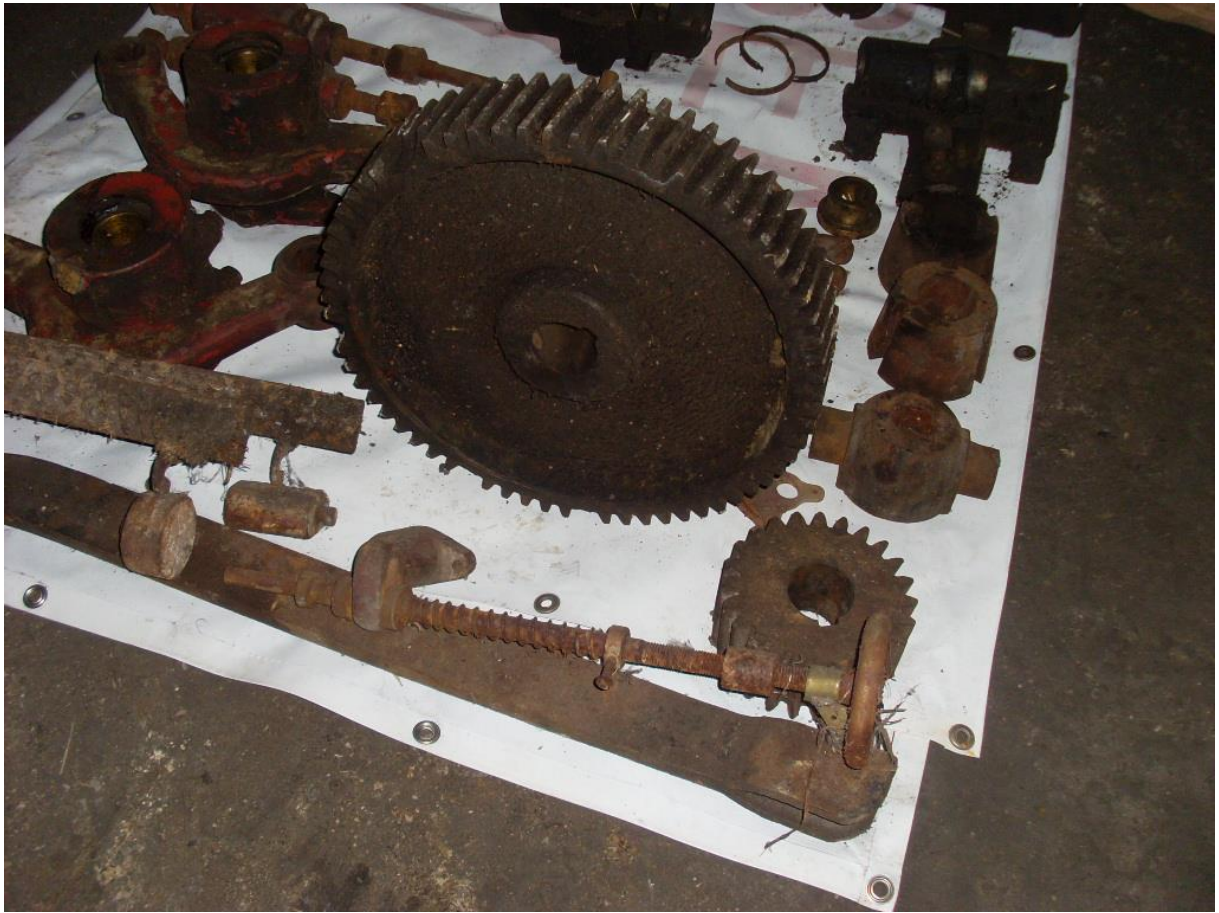
Korpus stalowy mlewnika



Dwa walce do mlewnika









Elementy do mlewnika

Zakres konserwacji:

Mlewnik będzie eksponowany na wolnym powietrzu pod zadaszoną wiatą

(uwaga: urządzenie nie będzie uruchamiane)

Zalecenia konserwatorskie:

- demontaż obiektu na poszczególne części konstrukcyjne;
- usunięcie wtórnych powłok lakierniczych na wszystkich elementach metalowych;
- ręcznie lub mechanicznie – oczyszczenie wszystkich elementów metalowych;
- zabezpieczenie oczyszczonych elementów antykorozyjne (położenie warstwy farby antykorozyjnej metodą natryskową oraz laserunkowej powłoki farby również antykorozyjnej w kolorze po wykonaniu odkrywek, które wskażą oryginalną barwę);
- dezynsekcja i dezynfekcja drewna zabytkowego preparatem bezbarwnym;
- zabezpieczenie drewna zabytkowego i nowego poprzez impregnację odpowiednimi preparatami;
- konserwacja i rekonstrukcja wszystkich elementów metalowych (naprawa lub wymiana uszkodzonych części mechanizmów);
- rekonstrukcja drewnianego leja z wykorzystaniem dobrze zachowanych oryginalnych fragmentów;
- położenie warstw malarskich laserunkowych, zgodnych z oryginalną kolorystyką, na zaimpregnowanych uprzednio elementach drewnianych;
- położenie farby antykorozyjnej na wypiskowanych i wyczyszczonych elementach metalowych oraz ostatniej powłoki w kolorze zgodnym z oryginalną kolorystyką;
- montaż wielostopniowy, zaczynając od wewnętrznych urządzeń i sprawdzaniu ich działania.

Zasady przewozu mlewnika

Mlewnik walcowy należy przewozić w pozycji pionowej, na palecie, solidnie zablokowany i zabezpieczony przed przemieszczeniem.

Zasady przygotowania do transportu:

- Zabezpieczenie walców: Docisk walców mielących musi być całkowicie odciążony, a szczelina robocza zablokowana lub ustawiona w bezpiecznej pozycji, aby wstrząsy w czasie jazdy nie spowodowały uszkodzenia lub wyszczerbienia powierzchni walców;
- Demontaż elementów wystających: Należy zdemontować lub zabezpieczyć delikatne komponenty zewnętrzne, takie jak podajniki, leje zasypowe, osłony pasów klinowych, itp.

Łaładunek i mocowanie

- Maszynę przewozi się wyłącznie w pozycji roboczej (pionowo). Kładzenie mlewnika na boku lub pod skosem grozi trwałą deformacją ramy, uszkodzeniem ułożyskowania wałów oraz rozregulowaniem precyzyjnego mechanizmu walcowego.

- Podnośnik / HDS: Do załadunku i rozładunku należy używać wózków widłowych (wprowadzając widły w dedykowane gniazda transportowe w podstawie) lub żurawia (HDS) z wykorzystaniem uchwytów transportowych przewidzianych przez producenta.
- Pasy mocujące: Korpus maszyny należy przypiąć pasami transportowymi do podłogi pojazdu, uniemożliwiając przesunięcie, kołysanie lub przewrócenie urządzenia w trakcie jazdy.