

Szczegóły techniczne oraz zakres prac (załącznik nr 1)

Pędnia stalowa, lata 30. XX w., GPE-3849/e

Pierwotnie pędnia ulokowana była w młynie z Zakrzowa

Pędnia złożona z kół pasowych, osi i łożysk. Pędnia przeznaczona do przenoszenia napędu. Ta pędnia służyła do przenoszenia napędu z turbiny wodnej na kolejne urządzenia. Pędnia zamontowana była na murowanych cokołach za pośrednictwem łożysk.



Długość: 405 cm, średnica wału: 6,50cm



Zakres prac konserwatorskich (ważne - pędnia będzie ekspozowana pod wiatą na świeżym powietrzu)

- a. czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa3;
- b. malowanie podkładem epoksydowym wysokocynkowym;
- c. malowanie międzywarstwowo podkładem epoksydowym;
- d. malowanie nawierzchniowego poliuretanem koloru czarnego mat;
- e. spawanie uszkodzonych elementów żeliwnych koła pasowego (brak tych elementów), dopuszcza się zamiennie wykonanie stalowej opaski wraz z nitowaniem;
- f. sporządzenie i przekazanie do Muzeum dokumentacji konserwatorskiej
- g. wykonawca zapewni we własnym zakresie i na własny koszt urządzenia, materiały oraz inne przedmioty niezbędne do należytego wykonania Umowy
- h. wykonawca zobowiązuje się odebrać i dostarczyć pędnię do i z miejsca, w którym będzie przeprowadzał naprawę na własny koszt i ryzyko



Widoczne uszkodzenie koła pasowego (brak tego elementu)